

## CNC SOUSTRUHY

STROJ	OTÁČKY VŘETENE 1/ min	VRTÁNÍ VŘETENE mm	SKLÍČIDLO Ø mm	KLEŠTINOVÉ UPÍNANÍ MAX. Ø TYČE mm	MAX. Ø OBROBKU mm (PŘÍŘEZ)	MAX. DÉLKA OBROBKU mm (KONÍK)	POČET NÁSTROJŮ (POHÁNĚNÝCH)	ŘÍDÍCÍ SYSTÉM
ZPS - SPS 2/25	50 - 2500	NE	Ø250	NE	Ø230	200	12	SIEMENS ACRAMATIC 2100
ZPS - SPS 25	50 - 2500	Ø66	Ø250	ANO 185E MAX. Ø 65	Ø230	200	12	SIEMENS ACRAMATIC 2100
HAAS - SL 30	50 - 3400	Ø76	Ø250	ANO 185E MAX. Ø 62	Ø230	750 (KONÍK)	12	HAAS
HAAS - ST 30	50 - 3400	Ø76	Ø250	NE MAX. Ø 74	Ø230	600 (KONÍK)	12	HAAS
HAAS - ST 10	50 - 6000	Ø44	Ø170	ANO 173E MAX. Ø 40	Ø150	250 (KONÍK)	12 (6)	HAAS
ZPS - SPR 100	50 - 2000	Ø102	Ø315	ANO GT100 MAX. Ø 100	Ø300	200	12	SIEMENS 840D
ZPS - S 50 ( 2x )	50 - 3000	Ø63	Ø210	NE MAX. Ø 50	Ø180	150	12	FANUC HEIDENHAIN
MAS - MT 50	50 - 3000	Ø82	Ø250	NE	Ø350	800	-	HEIDENHAIN

## OBRÁBĚCÍ CENTRA

STROJ	OTÁČKY VŘETENE 1/ min.	OSA X mm	OSA Y mm	OSA Z mm	4.OSA	PROGRAM. 4.OSA	POČET NÁSTROJŮ (POHÁNĚNÝCH)	ŘÍDÍCÍ SYSTÉM
ZPS - MCFV 1050 2x	8000	1000	500	500	NE	NE	24	ACRAMATIC
HAAS - VF2SS	12000	760	400	500	ANO	ANO	24	HAAS
MITSUBISHI - VMC760/20	8000	760	400	500	ANO	ANO	20	MITSUBISHI

## BRUSKY

STROJ	VNĚJŠÍ Ø mm	ROZMĚRY KOTOUČE mm	VZDÁLENOST MEZI HROTY mm	PRACOVNÍ PROSTOR mm	ZDVIH
TOS - BUA25 NC	280	Ø400x40xØ127	630	-	-
ZVL – BRH20A	-	Ø250x20xØ51	-	200x600	425

## FRÉZKY

STROJ	PRACOVNÍ PROSTOR mm
TOS OLOMOUC - FGU32	850x320x420
KNUTH MARK SUPER	560x200x320